

le meilleur de la

MÉCANISATION

m&ma
MACCHINE E MOTORI AGRICOLI

AGRICOLE ITALIENNE



SIMA
SIMAGENA SIMAVIP

MONDIAL DES FOURNISSEURS DE L'AGRICULTURE ET DE L'ÉLEVAGE
PARIS INTERNATIONAL AGRI-BUSINESS SHOW

24 > 28 FÉVRIER 2013

aux installations traditionnelles. Le processus en deux phases permet d'obtenir une meilleure digestion préalable de la biomasse et une fermentation complète de la cellulose et de l'hémicellulose, en offrant la possibilité d'utiliser de plus grandes quantités de biomasse lignocellulosique. Le processus en deux phases permet aussi d'obtenir un plus grand chargement du fermenteur.

La ligne « **waste to Power** » a été conçue spécifiquement pour l'utilisation de déchets organiques à 100 %, dans l'objectif d'utiliser des déchets organiques confectionnés ou en vrac. Cette ligne d'installations de 999 kW offre l'opportunité de recycler n'importe quel type de déchet organique de manière efficace et rentable.

Enfin, le type d'installation **Chicken Power** représente la solution idéale au problème des fientes de volailles. Alors que les installations traditionnelles ne peuvent en fermenter que 20 %, le « **Chicken Power** » peut fonctionner à 100 % avec la fermentation des fientes. L'installation est

équipée d'un système de traitement innovant et est prévue pour une efficacité de 900-999 kW. Le produit final de ce processus, qui suit le séchage du digestat, est un fertilisant de haute qualité.

La dernière nouveauté chez Bts est le logiciel **dinameta**, qui associe le mélange parfait des substrats disponibles en calculant en temps réel le rapport coûts/bénéfices. Le système permet également d'augmenter la banque de données avec la saisie manuelle de nouveaux substrats et des paramètres correspondants, ou bien en automatique à travers l'analyse avec le dispositif Nirs.

Hall 2, Stand L077

DINAMICA GENERALE



AgriNIR est un laboratoire portable qui utilise la technologie Nir (Near-infrared Spectroscopy) pour l'analyse de fourrages et de grains. L'instrument, contenu dans une valise et facilement transportable, permet aux nutritionnistes de fournir un service efficace et efficient pour le contrôle de la qualité des ingrédients. AgriNIR permet une analyse en temps réel des fourrages et des grains, en quantifiant le pourcentage d'humidité, amidon, protéine brute, fibre Adf, fibre Ndf, cendres et extrait étheré de



la matière analysée en quelques secondes. Cela permet au nutritionniste de contrôler la valeur précise des ingrédients en temps réel et à l'éleveur, de modifier la ration sur la base des analyses obtenues. Le principal avantage qui rend l'utilisation de la technologie Nir fondamentale dans l'exploitation agricole est celle d'optimiser les coûts d'alimentation et de maximiser la cohérence d'alimentation avec la recette.

Dtm (Data Transfer Management) est un logiciel conçu avec les éleveurs qui, depuis plus de dix ans, les soutient dans les activités quotidiennes de gestion de l'élevage. Grâce à un programme qui opère de façon simple et intuitive, il est possible d'effectuer de nombreuses opérations : création de la recette à transférer directement à la pesée, contrôle des quantités de présentes en stock, archivage des données de chargement et déchargement, contrôle des erreurs sur la quantité de chargement, contrôle des erreurs commises par les opérateurs, élaboration de rapports statistiques. La ration animale est créée en référence au poids des différents composants mais aussi en tenant compte de la valeur de la substance sèche. Tout cela permet un contrôle constant des opérations, une « optimisation » des coûts, une augmentation de la productivité et de l'économie tout en améliorant la santé du troupeau. Avec les données insérées, il est possible en outre de créer de rapports statistiques et graphiques qui permettent de mettre immédiatement en place des actions correctrices.

dg precisionFEEDING

est un kit qui permet d'alimenter les animaux de manière idéale, dans la mesure où, à l'aide d'un analyseur Nir installé directement sur la machine, il assure l'ajustement de la ration en temps réel, dans le respect de ce qui a été programmé par le nutritionniste. Le système quantifie le pourcentage d'humidité, amidon, protéine brute, fibre Adf, fibre Ndf, cendres et extrait étheré de la matière analysée et recalcule la nouvelle valeur de poids en fonction de ces données. Les avantages du dg precisionFEEDING sont multiples : possibilité d'effectuer des analyses avant la phase de chargement, possibilité d'avoir des valeurs réelles des paramètres nutritionnels qui composent chaque ingrédient en modifiant automatiquement la ration durant la phase de char-



ARAG



Arag expose plusieurs nouveautés et mises à jour de produits déjà

exposés lors de précédents salons. Parmi les nouveautés, citons le complément de la série d'ordinateurs haut de gamme **Bravo 400S**, déjà présenté dans la version pour le contrôle des soupapes électroniques Seletron. Aujourd'hui, Bravo 400S est disponible également dans la version désherbage pour groupes de commande classiques, avec et sans les commandes huile pour les

mouvements des barres et dans la version uniquement navigateur Gps pour la traçabilité des données de traitement. Le Sima présentera aussi la gamme complète du nouvel ordinateur Bravo 180S, disponible aujourd'hui en version désherbage, pour machines multirangs, les deux étant disponibles

avec et sans les commandes huile et pour atomiseur à 2 et 4 sections.

Signalons parmi les nouveautés le nouvel afficheur multifonctions **Visio**, un petit écran qui contient toutes les fonctions d'affichage réglables directement par logiciel. Une fois que le ou les capteurs servant à la mesure à effectuer ont été connectés, Visio permet de tenir sous contrôle toutes les informations utiles pour le traitement. Il est muni d'un afficheur graphique monocouleur rétroéclairé, d'un logiciel multilin-

que et d'un port Usb pour le transfert des données relatives aux travaux effectués.

À Paris, Arag présente également une série d'accessoires spécialement conçus pour l'utilisation sur les atomiseurs. Les nouveaux groupes de commande avec électrovannes **série 481** ont été

ultérieurement améliorés et optimisés. Compacts, équipés de filtre incorporé et du nouveau limiteur de pression série 475, ils naissent en pensant à la modularité et à la possibilité de connecter d'autres blocs d'électrovannes pour obtenir la configuration voulue. Spécifique pour la commande des groupes à électrovanne 481, la boîte de commande 4669 a été conçue avec une série de solutions qui faciliteront le travail sur les atomiseurs : design compact, câbles pivotants pour un positionnement aisé sur toutes les machines, commande d'extinction de groupes de rampes multibras et possibilité de connecter au-dessus ou à côté un kit avec manomètre ou afficheur de pression numérique.

La série de **soupapes de réglage et limiteurs de pression 475**

présente un design innovant avec une grande poignée de réglage, facile à manipuler, avec bouchon coloré pour l'indication de la pression d'utilisation. Grâce à un clip extractible solide du corps, la poignée peut être bloquée sur le réglage choisi. Disponibles avec différentes configurations et connexions, incluant les raccords à fourche devenus désormais un standard mondial, elles sont disponibles avec des débits de 150 à 450 l/min et avec des pressions de 8 à 50 bar. Toutes les soupapes 475 sont équipées de raccords particuliers dans le corps qui en permettent une fixation pratique et sûre.

En complément de la gamme des porte-jets électroniques Seletron, signalons l'importante nouveauté **Seletron Quad**, un porte-jet pivotant qui permet de sélectionner le couple de buses à utiliser. À la différence du porte-jet Seletron quadruple, le modèle Quad a une seule paire de moteurs au lieu de deux, ce qui permet l'utilisation virtuelle de quatre buses, mais avec la consommation de courant - et donc l'utilisation de câbles plus fins - d'un porte-jet double. Cela aboutit par conséquent à une installation moins coûteuse et moins lourde sur la barre, mais avec les potentialités d'une installation de dimensions supérieures.

Arag, enfin, est importateur et distributeur pour l'Europe des pompes à 12 volts **Remco ProFlo**.

